

# 超 超

高性能  
3Dプリンタ



★ 圧倒的な再現精度

★ 豊富な樹脂材料

★ 抜群の再現性

## 仕様一覧

## DWS社製 光造形機 028J Plus

造形方式	SLA 光造形方式
最大ワークエリア	90 x 90 x 90 mm
光源	BlueEdge® レーザー
レーザー波長	UV405nm
レーザー走査方式	ガルバノスキャン
積層ピッチ	0.01~0.1mm (使用する材料の種類により異なる)
付属ソフトウェア	Nauta / Fictor
入力ファイル形式	.stl, .slc,
本体寸法	幅380 x 奥行515 x 高さ733 mm
本体重量	56 Kg
推奨使用環境	温度 20~30 °C 湿度 60%
電源	AC100V 50Hz
消費電力	400W
制御PC	不要 (標準構成にPCを含む)

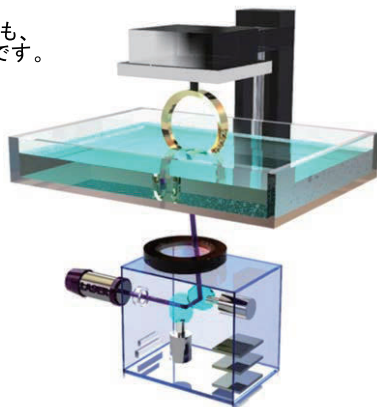


## 造形システム

### SLA/ガルバノ制御/吊り上げ方式

ガルバノスキャナー方式とは、極小径レーザーを2枚のミラーで精度を保ちながら高速で光軸操作するシステムです。DLPタイプと違い多種多様な造形設定が可能なガルバノシステムは、造形スピード・スライスピッチ・Z軸・XY軸ハッチング・アウトラインなどの様々な設定の変更が出来ます。これにより、造形不良の防止や造形時間の短縮なども可能。

また、多様な樹脂が使用できることも、設定変更が可能なシステムならではのです。



詳しく  
はこちら  
から



## 豊富な樹脂

PPライク



ABSライク



ラバーライク



耐熱特化



高精度



透明



- ・ 記載の機種は一例です。豊富なラインナップからご予算、要求性能に応じて柔軟なご提案が可能です。
- ・ 東京と大阪にショールームを設置し、実機を交えてのご紹介もさせていただきます。

## シーフォース株式会社

東京本社

〒110-0016 東京都台東区台東4-18-11

Eメール : sales@seaforce.co.jp

TEL : 03-5826-8755



## シーフォース株式会社

大阪支社

〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場3-3-26

大阪ジュエリービル 2F

TEL : 06-6226-7310



シーフォース  
ホームページ



3Dプリンタ  
総合サイト

